

LA MISE EN ŒUVRE DES JOINT NAILS

USINAGE SIMPLE

RESISTANCE EXCEPTIONNELLE

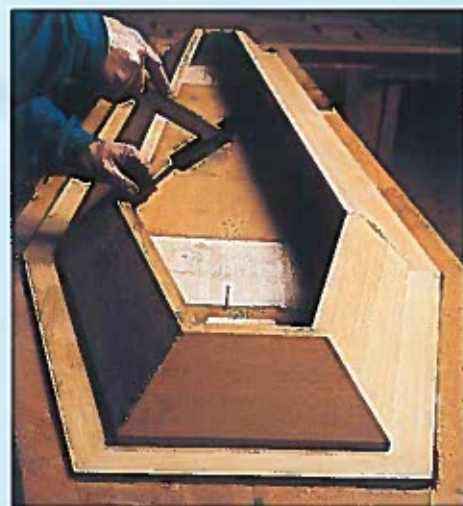


I. LA RAINURE

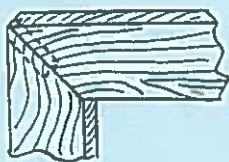
- Effectuer la coupe d'onglet selon l'angle précis recherché et le positionnement des pièces à assembler.
- La rainure se fait à la scie ou à la toupie. La rainure doit être rigoureusement calibrée et positionnée par rapport à la coupe, condition indispensable pour un alignement parfait de l'angle des panneaux à assembler.
- L'épaisseur de la rainure est fonction de la dureté du bois employé. Elle sera de 1,3 mm pour les bois tendres et panneaux de particules et de 1,5 à 1,8 mm pour les bois durs.

II. L'ASSEMBLAGE

- L'assemblage se fait à l'aide d'une petite masse ou d'un pistolet pneumatique. Il suffit d'assembler successivement tous les panneaux d'un côté et de retourner l'ensemble pour assembler l'autre côté.
- Après assemblage des différents panneaux entre eux, l'ensemble est terminé sans aucune retouche.
- Il est immédiatement prêt pour recevoir toutes les finitions (vernis ou peinture) et offre la garantie d'un support qui ne bougera pas.



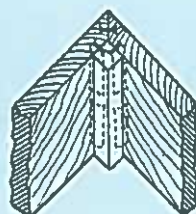
SCREEN FRAME JOINT



DOOR FRAME JOINT



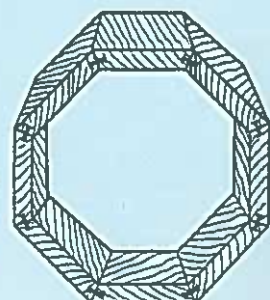
BRACED CORNER JOINT



BRACED CORNER JOINT



BUTT JOINT



OCTAGON ANGLE JOINT